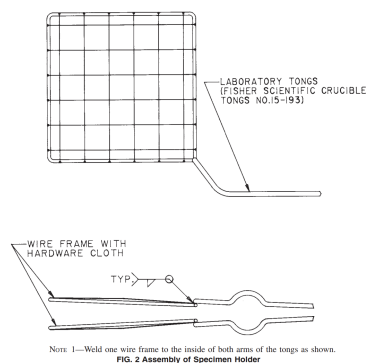




۱- [نحوه نصب درایور ارتباطی](#)؛] ابتدا مطمئن شوید که درایور دستگاه روی کامپیوتر نصب شده است

۲- [DTCOM نحوه نصب نرم افزار](#)؛] را نصب کنید DTCOM نرم افزار

۳- مجازی مناسب که در شماره ۱ نصب شده است، متصل شوید COM را باز کنید و به پورت DTCOM نرم افزار

۴- حالا شما به عنوان راهنمای شماره ۲ به آدرس ۱ و ۲ متصل هستید

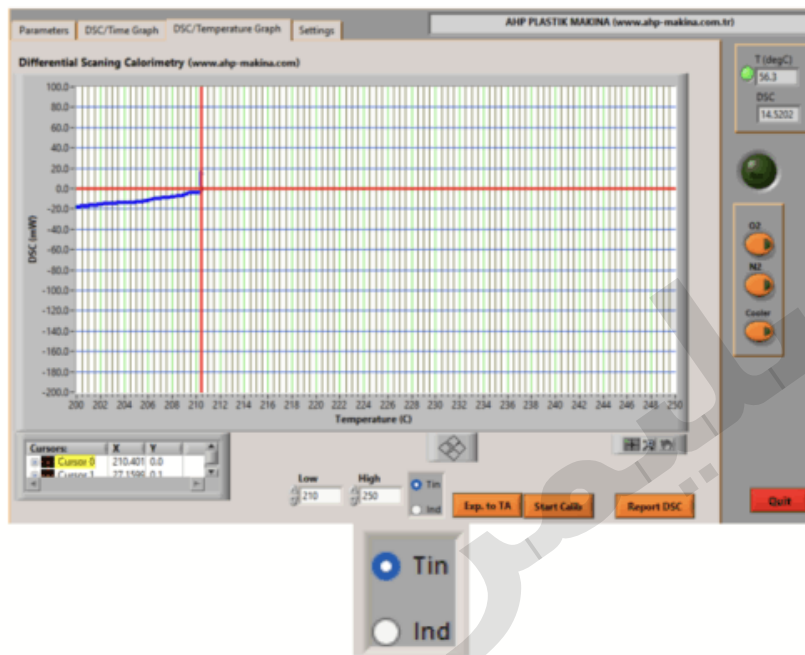
۵- سنسور شماره یک مربوط به کالیبراسیون دمای کوره است. سنسور شماره یک در سمت چپ قرار دارد که نمونه را روی آن قرار می‌دهید

۶- به سنسور شماره ۱ (آدرس ۱) متصل شوید و آفست را مطابق درخواست خود تنظیم کنید

۷- برای بدست آوردن مقدار صحیح برای این آفست، باید به صورت زیر عمل کنید

۸- برای مثال، اگر ماده قلع مرجع را در دست دارید، آن را فشار دهید تا صاف شود و سپس آن را داخل ظرف آلومینیومی قرار دهید. سپس آن را روی حسگر سمت چپ قرار دهید و ظرف را روی حسگر سمت راست خالی کنید.

۹- را انتخاب کنید Tin نرم افزار بروید و مطابق تصویر زیر، گزینه DSC-Temp به صفحه ۹-



دما را روی ۲۴۰ درجه سانتیگراد تنظیم کنید -۱۰

$$\text{Unrestrained linear shrinkage, \%} = [(L_0 - L_f)/L_0] \times 100 \quad (1)$$

روی «شروع کالیبراسیون» کلیک کنید DSC-Temp در صفحه ۱۱-

$$\begin{aligned} \text{Initial length, } L_0 &= 100 \text{ mm} & (2) \\ \text{Length after shrinkage, } L_f &= 75 \text{ mm} & (3) \\ \text{Unrestrained linear shrinkage, \%} &= [(100 - 75)/100] \times 100 = 25 & (4) \end{aligned}$$

صبر کنید تا دما به ۲۴۰ درجه سانتیگراد برسد. دما با نرخ ۱۰ درجه سانتیگراد در دقیقه تا ۲۱۰ درجه سانتیگراد افزایش می‌یابد و سپس نرخ به طور ۱۲- شروع به نزولی DSC خودکار به نرخ ۱ درجه سانتیگراد در دقیقه تغییر می‌کند تا موقعیت صحیح نقطه ذوب قلع را بدست آورد. نقطه‌ای که نمودار نقطه ذوب نمونه قلع خواهد بود. فرض کنید نقطه ذوب نمونه را اندازه‌گیری کرده‌اید و ۲۳۴ درجه سانتیگراد را نشان DSC می‌کند یا نقطه شروع نمودار PV می‌دهد. اما نقطه ذوب ماده مرجع ۲۳۱.۹ درجه سانتیگراد است. پس باید تصحیح ۲.۱- درجه سانتیگراد داشته باشید. این مقدار به مقدار قدیمی افست آدرس ۱ اضافه کنید. اگر مقدار قدیمی PV آدرس ۱ در نرم‌افزار اضافه می‌شود. منظورم این است که باید ۲.۱- درجه سانتیگراد را به مقدار قدیمی افست را بزنید، مگر اینکه مقدار ذخیره نشود. اگر مقدار Enter را بزنید. فراموش نکنید که Enter است، باید آن را روی ۲.۱- تنظیم کنید و سپس ۰ PV افست قدیمی ۰.۵ باشد، مقدار جدید ۲.۱-۰.۵=۱.۶ خواهد بود.

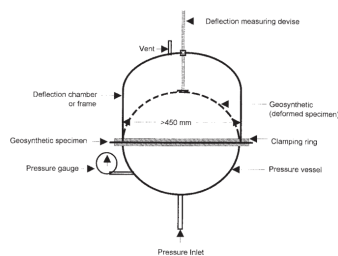


FIG. 1 Multi-Axial Burst Apparatus

آدرس ۲ نیز اضافه کنید PV بعد از اینکه این مقدار را روی آدرس ۱ تنظیم کردید، باید همان مقدار را به مقدار افست ۱۳-

سپس توجه داشته باشید که مقدار اصلاحی را به هر دو آدرس ۱ و ۲ اضافه کنید -۱۴

آوا هونام پلیمر