

برنامه B-چیدمان در انبار و برنامه C-چیدمان در وسیله نقلیه:

11.1 سطوح آزمون و روش‌های آزمون این برنامه‌ها از چرخه توزیع، با هدف تعیین توانایی واحد حمل برای تحمل بارهای فشاری ایجادشده در حین نگهداری در انبار یا حمل‌ونقل با وسیله نقلیه، در نظر گرفته شده‌اند. بارگذاری موردنیاز باید اثرات مدت‌زمان نگهداری در انبار، نحوه هم‌راستاسازی یا الگوی چیدمان کانتینر، تغییرپذیری استحکام کانتینر، مقدار رطوبت، دما، جابه‌جایی و حمل‌ونقل قبلی، روش پشتیبانی بار و ارتعاش را در نظر بگیرد. حداقل بارهای موردنیاز برای واحدهای حمل معمول که اثرات ترکیبی عوامل فوق را شامل می‌شوند، در ادامه برای برنامه B-چیدمان در انبار و برنامه C-چیدمان در وسیله نقلیه توصیه شده‌اند (سطوح آزمون مربوط به چیدمان در انبار یا وسیله نقلیه را مطابق تعریف چرخه توزیع انتخاب کنید):
روش آزمون D642.

شرایط دهی-6 73.4 (23 6 1°C) 2°F، رطوبت نسبی 50 6 2 %، مطابق با Practice D4332.
11.2 از سطوح آزمون زیر استفاده کنید:

Shipping Unit Construction	F Factors Assurance Level					
	Schedule B—Warehouse			Schedule C—Vehicle		
	I	II	III	I	II	III
1. Corrugated, fiberboard, or plastic container that may or may not have stress-bearing interior packaging using these materials, and where the product does not support any of the load.	8.0	4.5	3.0	10.0	7.0	5.0
2. Corrugated, fiberboard, or plastic container that has stress-bearing interior packaging with rigid inserts such as wood.	4.5	3.0	2.0	6.0	4.5	3.0
3. Containers constructed of materials other than corrugated, fiberboard, or plastic that are not temperature or humidity sensitive or where the product supports the load directly, for example, compression package.	3.0	2.0	1.5	4.0	3.0	2.0
4. If the product supports a known portion of the load, the <i>F</i> factor is calculated in the following manner:						

$$F = P(F_p) + C(F_c) \quad (1)$$

where:

- F_p = factor given above for compression package (construction Type 3),
 P = fraction of load supported by product,
 F_c = factor given above for appropriate container construction, and
 C = fraction of load supported by container.

اگر یک بار کامل پالت آزمون شود، عوامل F را می‌توان 30 % کاهش داد.
 11.3 برای چیدمان در انبار و چیدمان در وسیله نقلیه که از واحدهای حمل یکسان تشکیل شده‌اند، واحد حمل را تا مقدار بار محاسبه‌شده، مطابق محاسبات زیر، بارگذاری کنید. حداکثر ظرف 3 S پس از رسیدن به مقدار مشخص‌شده، بار را بردارید.

$$L = M \times J \frac{H - h}{h} \times F \quad (2)$$

که در آن:

L = بار محاسبه‌شده، lbf یا N،

M = جرم یک واحد حمل یا کانتینر مجزا، lb یا kg،

J = 1 lbf/lb یا 9.8 N/kg،

H = حداکثر ارتفاع چیدمان در انبار یا وسیله نقلیه حمل‌ونقل (اگر ارتفاع چیدمان در وسیله نقلیه مشخص نباشد، از 108 in. (2.7 m) استفاده کنید)، in. یا

m,

h = ارتفاع واحد حمل یا کانتینر مجزا، in. یا m، و

F = عاملی برای در نظر گرفتن اثر ترکیبی عوامل منفرد شرح داده شده در بالا.

11.4 برای چیدمان در وسیله نقلیه که از کالاهای متنوع تشکیل شده و در محیط حمل و نقل LTL یا تحویل بسته های کوچک ارسال می شوند، واحد حمل را تا مقدار بار محاسبه شده، مطابق محاسبات زیر، بارگذاری کنید. حداکثر ظرفیت 3 s پس از رسیدن به مقدار مشخص شده، بار را بردارید. اگر ضریب متوسط چگالی حمل (Mf) برای سیستم توزیع مشخص نباشد، از مقدار (160 kg/m³) 10lb/ft³ استفاده کنید.

$$L = M_f \times J \frac{l \times w \times h}{K} \times \frac{H - h}{h} \times F \quad (3)$$

که در آن:

L = بار محاسبه شده، lbf یا N،

Mf = ضریب چگالی حمل، lb/ft³ یا kg/m³

J = 1 lbf/lb یا 9.8 N/kg

H = حداکثر ارتفاع چیدمان در وسیله نقلیه حمل و نقل (اگر ارتفاع چیدمان در وسیله نقلیه مشخص نباشد، از 108 in. (2.7 m) استفاده کنید)، in. یا m؛ به

Note 3 مراجعه کنید،

h = ارتفاع واحد حمل یا کانتینر مجزا، in. یا m،

l = طول واحد حمل یا کانتینر مجزا، in. یا m،

w = عرض واحد حمل یا کانتینر مجزا، in. یا m،

K = 1728 in.³ /ft³ یا m³ /m³ ، و

$F =$ عاملی برای در نظر گرفتن اثر ترکیبی عوامل منفرد شرح داده شده در بالا.

یادداشت 3—مقدار H ، در صورت نامشخص بودن، برای بسته‌های کمتر از 30 lb (13.6 kg) و با حجم 2.0 (0.056 m³) ft³ یا کمتر، هنگام اعمال به عنصر خطر چیدمان در وسیله نقلیه در محموله‌های LTL، از 108 in. (2.7 m) به 54 in. (1.4 m) کاهش می‌یابد.



دستگاه آزمون فشاری پالت و کانتینرهای حمل

- مطابق با ASTM D4169 و ISO 8611
- شامل دو نوع دستگاه آزمون فشاری دو ستونه و چهارستونه

- کنترل شده با کامپیوتر
- نرم افزار مبتنی بر Windows
- اجرای چرخه کامل آزمون پالت ها با فشردن یک دکمه
- اندازه گیری جابه جایی در 5 نقطه
- ارائه گزارش در MS EXCEL
- دستگاه قابل حمل اندازه گیری جابه جایی
- در ظرفیت های مختلف 50KN-10KN-15KN-200KN-250KN-300KN
- محورهای راهنمای آبکاری شده با کروم سخت
- خروجی داده USB
- کنترل شده با سرووموتور
- ابعاد صفحات فشاری و مسافت حرکت، مطابق درخواست مشتری