

10.7 آزمون کشش

- 10.7.1 سیستم‌های لوله‌ای که استحکام کششی آن‌ها اعلام شده است، باید به شرح زیر آزمون شوند:
یک نمونه از لوله و دو اتصال لوله یا اتصال انتهایی لوله، مطابق دستورالعمل‌های سازنده، به گونه‌ای مونتاژ می‌شوند که طول کلی تقریباً 300 mm باشد. مجموعه تحت نیروی کششی یکنواختاً افزایش‌دهی قرار می‌گیرد که در مدت $s (3 \pm 30)$ و در دمای $^{\circ}C (2 \pm 23)$ ، به مقدار مشخص شده در جدول 6 می‌رسد. سپس این نیروی کششی به مدت $2 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$ اعمال می‌شود.
- 10.7.2 هرگاه ازدیاد طول رخ دهد، سازنده باید دستورالعمل‌هایی برای کمک به نصب ایمن سیستم لوله‌ای ارائه کند.
- 10.7.3 در مورد سیستم‌های لوله‌ای که استحکام کششی آن‌ها اعلام نشده است، استحکام کششی اتصال باید الزامات آزمون‌های مربوطه در بخش 2 مناسب را برآورده کند. 10.7.4 پس از آزمون، اتصالات لوله یا اتصالات انتهایی لوله باید به طور صحیح به لوله متصل باقی بمانند و هیچ گونه آسیب قابل مشاهده با دید معمولی یا اصلاح شده، بدون بزرگ‌نمایی، وجود نداشته باشد.

Table 6 – Tensile force

Classification	Conduit and fittings	Tensile force Tolerance $^{+2}_{0}$ % N
1	Very light	100
2	Light	250
3	Medium	500
4	Heavy	1000
5	Very heavy	2500



دستگاه آزمون کشش پنوماتیکی مطابق 1 - BS EN 61386

- اعمال نیرو به صورت پنوماتیکی انجام می شود
- شیر تناسبی برای کنترل نیرو
- کنترل نرخ سرعت اعمال نیرو
- حداکثر نیرو 300 (3000N) Kg است
- اتصال به رایانه از طریق درگاه USB انجام می شود
- نرم افزار همراه دستگاه ارائه می شود
- اندازه گیری جابه جایی با استفاده از ترانس دیوسر خطی
- حداکثر جابه جایی قابل اندازه گیری 150mm است (محدوده های دیگر بنا بر درخواست مشتری)
- ثبت نیرو و جابه جایی در نرم افزار
- چاپ گزارش در MS-EXCEL
- طول مجموعه نمونه مطابق استاندارد 300mm است
- اعمال نیرو مطابق استاندارد، طی مدت $s(3 \pm 30)$ انجام می شود
- شامل فک دایره ای برای قطرهای حداکثر 160mm