

10.2 آزمون فشاری

جایگزینی:

10.2.1 کانال‌ها تحت آزمون فشاری قرار می‌گیرند.

یادداشت: آزمون فشاری روی اتصالات در دست بررسی است.

آزمون کانال‌های حاوی مواد غیرفلزی، تا 10 روز پس از ساخت آغاز نمی‌شود.

10.2.2 نمونه‌ها دارای طول (5 ± 200) mm هستند.

10.2.3 پیش از آزمون، قطرهای خارجی و داخلی نمونه‌ها مطابق مشخصات بند 8 اندازه‌گیری می‌شوند.

10.2.4 نمونه‌ها بین دو صفحه فولادی تخت با حداقل ابعاد $(100 \text{ mm} \times 220 \times 15)$ mm فشرده می‌شوند؛ به‌طوری‌که طول 220 mm در راستای طول نمونه

قرار دارد. نمونه‌ها با نرخ $(0,5 \pm 15)$ mm/min فشرده می‌شوند و نیرو در تغییرمکان عمودی معادل 5% مقدار متوسط قطر داخلی اولیه نمونه ثبت

می‌شود.

10.2.5 هنگام رسیدن به تغییرمکان 5%، نیروی اعمال‌شده باید حداقل برابر با مقادیر زیر باشد:

- 250 N برای کانال‌های مطابق با 6.1.1.1؛

- 450 N برای کانال‌های مطابق با 6.1.1.2؛

- 750 N برای کانال‌های مطابق با 6.1.1.3.

یادداشت: تغییرمکان با استفاده از قطر داخلی محاسبه می‌شود، اما اندازه‌گیری قطر خارجی ممکن است کافی باشد. در صورت وجود تردید، اندازه‌گیری

قطر داخلی ضروری خواهد بود.

10.2.6 پس از آزمون، نباید هیچ ترک یا شکافی وجود داشته باشد که امکان نفوذ نور یا آب از فضای بین داخل و خارج را فراهم کند.



دستگاه آزمون سختی حلقوی مطابق با BS EN 61386-24

- مکانیزم حرکتی با بال اسکرو
- دو ستون
- صفحات فشاری ویژه با ابعاد 100 x 220 x 15 mm
- درگاه اتصال USB به رایانه
- نرم افزار مبتنی بر Windows 7, 8, 10
- ارائه گزارش در MS EXCEL
- کلیدهای حدی برای ایمنی
- محورهای راهنمای با روکش کروم
- مجهز به محرک سرووموتور
- شامل کلید دستی
- ظرفیت نیرو مطابق درخواست مشتری، تا 20KN, 50KN, 100KN,

- اکستنسومتر متناسب با اندازه و شکل لوله
- لوله‌های با جداره توپر به اندازه‌گیری قطر داخلی نیاز ندارند
- لوله‌های دولایه به دستگاه اندازه‌گیری قطر داخلی لوله‌ها نیاز دارند
- محدوده اکستنسومتر متناسب با اندازه لوله
- نرم‌افزار در تحویل استاندارد دستگاه ارائه می‌شود