

12 روش E8: خمش

12.1 هدف

هدف این آزمون، تعیین توانایی کابل فیبر نوری برای تحمل خمش‌های مکرر در حین سرویس، برای مثال در کابل آسانسور، است.

12.2 نمونه

نمونه باید در هر دو انتها به یک کانکتور یا به روشی متصل شود که فیبرها، روکش‌ها و هرگونه عضو مقاوم در برابر کشش، به صورت نماینده و مناسب در کنار یکدیگر مهار شوند. طول نمونه باید برای انجام آزمون مشخص شده کافی باشد.

12.3 دستگاه

آزمون با استفاده از دستگاه نشان داده شده در شکل 13 انجام می‌شود. قرقره‌ها باید برای کابل‌های گرد، دارای شیار نیم‌دایره‌ای و برای کابل‌های تخت، دارای شیار تخت باشند. گیره‌های مهار D باید به گونه‌ای ثابت شوند که نیروی کشش همیشه توسط وزنه‌ای اعمال شود که اربه از آن دور می‌شود. می‌توان از دستگاه معادل، برای مثال دستگاه نشان داده شده در IEC 60227-2، استفاده کرد.

12.4 روش اجرا

مگر آنکه به گونه‌ای دیگر مشخص شده باشد، شرایط آزمون باید مطابق با شرایط جوی استاندارد باشد. نمونه باید روی قرقره‌ها کشیده شود و هر انتهای آن با یک وزنه بارگذاری گردد. جرم این وزنه‌ها و قطر قرقره‌های A و B باید مطابق مشخصات فنی تفصیلی باشد.

نمونه باید به تعداد سیکل‌های مشخص شده در مشخصات فنی تفصیلی خم شود. یک سیکل به صورت حرکت اربه از موقعیت شروع خود تا یک انتهای مسیر، سپس حرکت در جهت مخالف تا انتهای دیگر و در نهایت بازگشت به موقعیت شروع تعریف می‌شود.

12.5 الزامات

معیارهای پذیرش آزمون باید مطابق آنچه در مشخصات فنی تفصیلی بیان شده است، باشند. حالت‌های معمول خرابی شامل قطع پیوستگی نوری، کاهش کیفیت انتقال نوری یا آسیب فیزیکی به کابل است.

12.6 جزئیاتی که باید مشخص شوند

مشخصات فنی تفصیلی باید شامل موارد زیر باشد:
(a) قطر قرقره‌های A و B؛
(b) جرم وزنه‌ها؛
(c) تعداد سیکل‌ها.

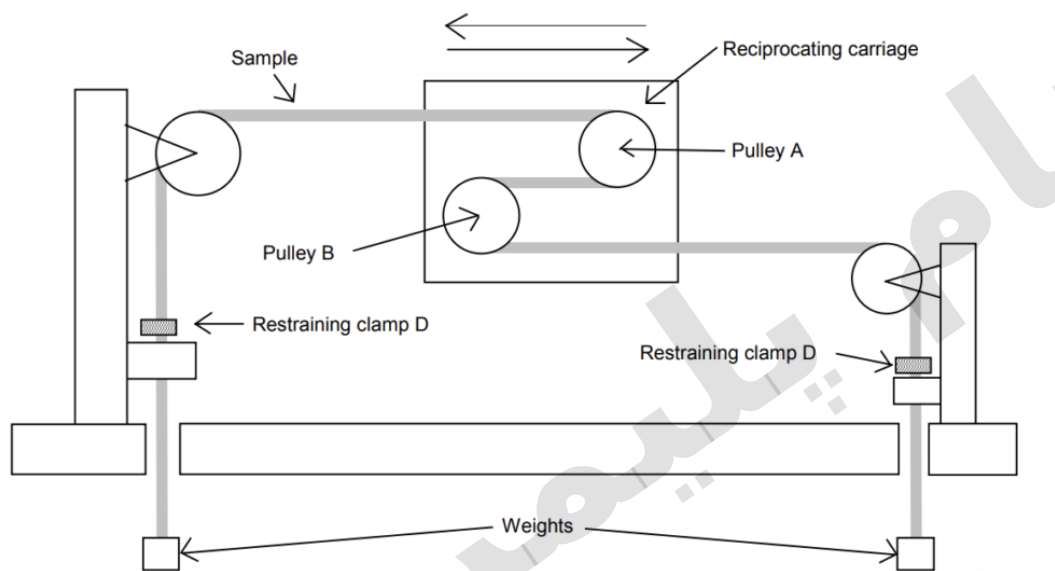


Figure 13 – Flexing apparatus



دستگاه آزمون خمش کابل‌های نوری

- کنترل خودکار سیکل کامل
- طول خمش 1000mm
- سرعت خمش 350mm/min-100
- وزن براکت چکش 5kg-2pcs
- وزنه‌ها 5kg-4pcs, 2.5kg-1pcs, 1.0kg-1pcs
- قطر چرخ‌ها 200mm, 250mm, 300mm
- نمایشگر دیجیتال تعداد سیکل‌ها
- تنظیم طول مسیر حرکت خمش
- شفت‌های راهنمای با روکش کروم