

## **14 روش E11: خمش**

### **14.1 هدف**

هدف این آزمون، تعیین توانایی یک کابل فیبر نوری یا عنصر کابل برای تحمل خمش حول یک ماندل آزمون است.

### **14.2 نمونه**

نمونه باید در هر دو انتها به گونه ای ترمینال شود که فیبرها، غلاف(ها) و هرگونه عضو مقاوم کششی، به صورت نماینده و مناسب، در کنار یکدیگر مهار شوند.

### **14.3 دستگاه**

دستگاه تک ماندل باید امکان پیچیده شدن مماسی نمونه به صورت یک ماریج فشرده حول ماندل آزمون را فراهم کند.

### **14.4 روش اجرا**

مطابق آنچه در مشخصات تفصیلی ذکر شده است، باید یکی از دو روش زیر استفاده شود.

#### **14.4.1 روش اجرا 1 - روش آزمون E11A**

نمونه باید با سرعت یکنواخت، به صورت یک ماریج فشرده حول ماندل پیچیده شود. برای اطمینان از انطباق خطوط پیرامونی نمونه با ماندل، باید کشش کافی اعمال شود. سپس نمونه باید باز شود.

یک چرخه شامل یک مرحله پیچش و یک مرحله بازکردن است.

قطر ماندل آزمون، تعداد دورهای هر ماریج و تعداد چرخه ها باید در مشخصات تفصیلی درج شود.

#### **14.4.2 روش اجرا 2 - روش آزمون E11B**

نمونه باید به اندازه 180° حول ماندل خم شود و در طول خمش تحت کشش نگه داشته شود. یک چرخه شامل یک خمش لاشکل، به دنبال آن یک خمش لاشکل معکوس و بازگشت به وضعیت مستقیم است. قطر ماندل آزمون و تعداد چرخه ها باید در مشخصات تفصیلی ذکر شود.

### **14.5 الزامات**

معیارهای پذیرش آزمون باید مطابق مشخصات تفصیلی باشد. حالت های معمول خرابی شامل از دست رفتن پیوستگی نوری، کاهش عبوردهی نوری یا آسیب فیزیکی به کابل است.

- 14.6 جزئیاتی که باید مشخص شوند
- مشخصات تفصیلی باید شامل موارد زیر باشد:
- الف) روش مورد استفاده (روش اجرا 1 یا روش اجرا 2)؛
  - ب) قطر ماندل آزمون (یا نسبت قطر ماندل به قطر کابل)؛
  - ج) تعداد چرخه‌ها؛
  - د) تعداد دورها (برای روش اجرا 1)؛
  - هـ) حداکثر افزایش مجاز تضعیف:
  - در طول آزمون (در صورت کاربرد)،
  - پس از آزمون (در صورت کاربرد)؛
  - و) دمای آزمون.



## آزمون خمش مطابق IEC 60794-1-2 روش E11B

- قطر ماندرل OD\*40
- خم کاری پنوماتیکی
- شامل 3 ماندرل
- اندازه ماندرل ها مطابق درخواست مشتری