

۲ اصل

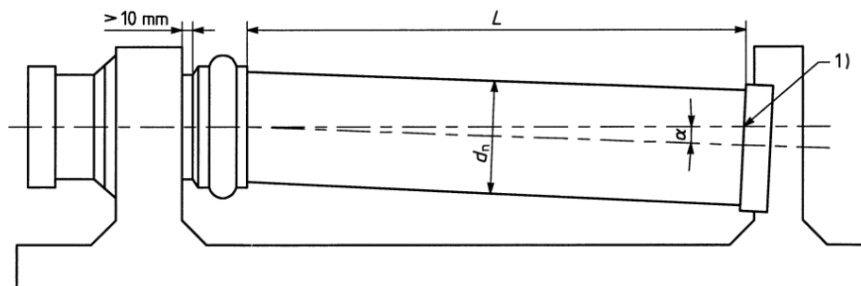
مجموعه اتصال به عنوان قطعه آزمون، متشکل از یک لوله PVC-U نصب شده در سوکت PVC-U، در یک بازه دمایی مشخص، طی یک دوره آزمون معین تحت رژیم فشار داخلی مشخص قرار می گیرد؛ در حالی که لوله در داخل سوکت نیز تحت انحراف زاویه ای است. قطعه آزمون در حین اعمال فشار از نظر وجود نشانه های نشتی پایش می شود.

توجه: فرض بر این است که پارامترهای آزمون زیر توسط استاندارد که به این استاندارد ارجاع می دهد، تعیین شده اند:
الف) فشار آزمون و رژیم فشار/زمان (مطابق بندهای 3.2 و 5.6)؛

ب) تعداد قطعات آزمون مورد استفاده (مطابق بند 4.2).

۳ دستگاه

3.1 چارچوب، شامل حداقل دو وسیله مهار که یکی از آنها برای اعمال انحراف زاویه ای به لوله در داخل سوکت، متحرک است. آرایش معمول در شکل 1 نشان داده شده است.



- d_n is the nominal outside diameter of the pipe
 L is the free length of the pipe section [$L = 5d_n$ (min. 500 mm and max. 1500 mm)]
 1) is the reference point for measuring and adjusting the angle of deflection α ($\alpha \geq 2^\circ$)

Figure 1 — Typical Arrangement for test apparatus

3.2 دستگاه کنترل فشار، متصل به قطعه آزمون و قادر به اعمال و حفظ فشار هیدروستاتیک داخلی متغیر تا حداقل دو برابر فشار نامی مجموعه لوله و اتصال PVC-U.

3.3 دستگاه اندازه‌گیری فشار، قادر به بررسی انطباق با مقادیر فشار استاتیک مشخص‌شده (مطابق بندهای 5.6 و شکل 2).

۴ قطعات آزمون

4.1 آماده‌سازی

قطعه آزمون باید شامل مجموعه‌ای متشکل از یک بخش لوله PVC-U نصب‌شده در سوکت قطعه مورد آزمون باشد. مونتاژ باید مطابق دستورالعمل‌های سازنده سوکت انجام شود.

برای آزمون باید از لوله‌ای با همان فشار نامی سوکت استفاده شود.

طول بخش لوله باید به‌گونه‌ای باشد که طول آزاد، L ، بین دهانه سوکت و آب‌بند انتهایی برابر با پنج برابر قطر خارجی نامی، d_n ، لوله باشد؛ این طول

حداقل 500 mm و حداکثر 1500 mm است.

توجه: ترجیحاً قطر خارجی میانگین، dem، لوله با حداقل مقدار مشخص شده مطابقت داشته باشد و ابعاد سوکت (قطر داخلی میانگین، dim، و قطر شیار محل قرارگیری رینگ آب بندی) نیز ترجیحاً با حداکثر مقادیر اعلام شده توسط سازنده مطابقت داشته باشند تا حد امکان به حدود نهایی تolerانس های مربوطه نزدیک باشند.

۵ روش اجرا

5.1 سوکت را بدون ایجاد تغییر شکل، به چارچوب صلب محکم کنید و بخش لوله را با محور سوکت هم راستا نمایید.

5.2 با متمایل کردن لوله در دستگاه آزمون، زاویه انحراف آزاد، Alfa، را که اتصال می تواند بدون اعمال نیرو تحمل کند، تعیین نمایید.

اگر $\text{Alfa} \geq 2^\circ$ باشد، لوله را به طور محکم مهار کنید تا لوله منحرف شده در این وضعیت برای باقی مانده آزمون حفظ شود.

اگر $\text{Alfa} < 2^\circ$ باشد، آزمون را با انحراف 2° انجام دهید و لوله را به اجبار تا این میزان منحرف کنید.

5.3 قطعه آزمون را با آب دارای دمای $(5 \pm 20)^\circ\text{C}$ پر کنید و هرگونه هوای محبوس را خارج نمایید.

5.4 قطعه آزمون را حداقل به مدت 20 min در شرایط آزمون قرار دهید تا از یکسان سازی دما اطمینان حاصل شود.

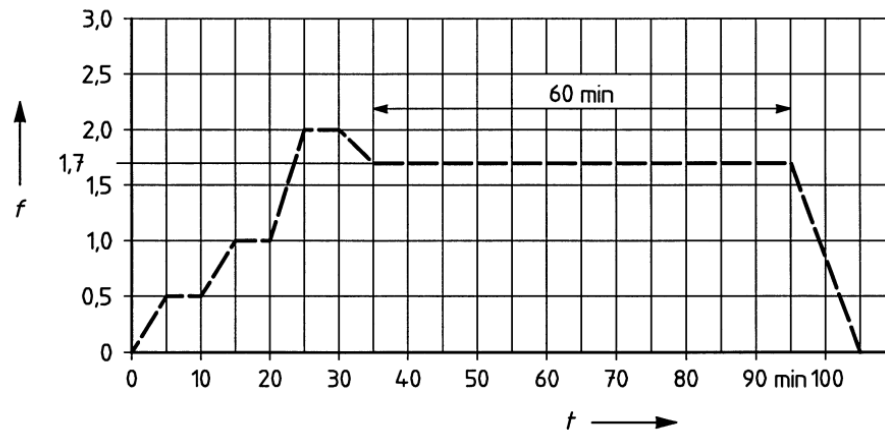
5.5 در حین آزمون مطابق بند 5.6:

الف) دمای محیط را در محدوده $5^\circ\text{C} \pm$ نسبت به هر دمایی بین 15°C و 25°C حفظ کنید؛

ب) اتصال را در تمام چرخه آزمون بررسی کرده و هرگونه نشانه نشستی را ثبت نمایید.

5.6 مگر آنکه در استاندارد ارجاع دهنده به این روش آزمون، به گونه دیگری مشخص شده باشد، رژیم آزمون فشار هیدروستاتیک نشان داده شده در شکل 2

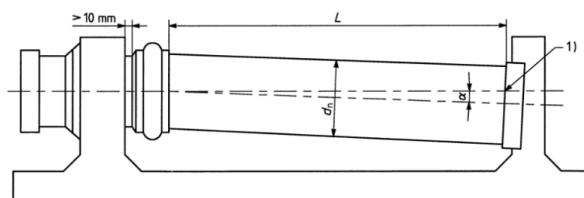
را اعمال کنید، به گونه ای که فشارهای استاتیک مشخص شده در محدوده انحراف مجاز $(+5/0)\%$ حفظ شوند.



f is the factor to be applied to PN during the test

NOTE The pressure changes need not be at a linear rate.

Figure 2 — Hydrostatic pressure test regime



- d_n is the nominal outside diameter of the pipe
 L is the free length of the pipe section [$L = 5d_n$ (min. 500 mm and max. 1500 mm)]
 1) is the reference point for measuring and adjusting the angle of deflection α ($\alpha \geq 2^\circ$)

- مطابق با ISO 13845 و ISO 1167، ASTM D1598، ASTM D 1599
- پمپ، حسگرها و شیرهای اروپایی
- لپتاپ و نرم افزار included هستند
- ارائه گزارش در MS WORD

- شارژ و تخلیه دستی
- کنترل خودکار فشار
- کنترل نرخ فشار
- سیستم گردش آب
- کنترل کننده دیجیتال دما
- سیستم بدون هوا
- حداکثر دقت، عمر کاری طولانی و سیستم کاربرپسند، همراه با انعطاف پذیری
- تنظیم فشار با دقت بالا و تنظیم انتخابی فشار ورودی در هر خط
- تمام اجزای فلزی در تماس با محیط، از جنس برنج و SS304 هستند
- کالیبراسیون سریع سیستم به سادگی توسط اپراتور انجام می شود و داده های کالیبراسیون در مازول های کنترلر ذخیره می گردند
- بهره برداری آسان، ارزیابی نتایج و نمایش واضح اطلاعات از طریق Labview و نرم افزار مبتنی بر Windows
- دسترسی اپراتور به تمام تنظیمات مهم از طریق پنل جلویی
- هر ایستگاه را می توان برای اهداف سرویس و تعمیر، به صورت مجزا از فشار تأمین جدا کرد
- کنترل کانال های فشار مبتنی بر PLC
- گنج فشار برای بررسی فشار واقعی هر خط
- اجزای با کیفیت دستگاه، عمر کاری طولانی را تضمین می کنند
- همراه با نرم افزار ثبت داده AHP، قابلیت حفظ داده ها در موارد قطع برق
- قابلیت کنترل شیب افزایش فشار برای فشار هر خط
- اجزای اروپایی شیرها، حسگرها و پمپ
- شامل آکومولاتورهای فشار بالا
- شامل چارچوب انحراف زاویه ای (ابعاد درخواستی مشتری؛ قیمت این چارچوب به صورت جداگانه اعلام خواهد شد)
- درپوش های انتهایی برای اندازه های نمونه، به صورت جداگانه قیمت گذاری خواهند شد

برای مشاهده ویدئوهای محصولات، کانال YouTube ما را بررسی کنید و پرسش‌های خود را در WhatsApp مطرح نمایید:

- [یوتیوب](#)
- [واتس‌آپ](#)