

8.1 آزمون 1 – آزمون‌های خمش

8.1.1 هدف

هدف از این آزمون‌ها، تعیین استحکام خمشی (آزمون 1a) و سختی خمشی (آزمون 1b) پالت در شرایط قرارگیری در قفسه است.

8.1.2 روش اجرا

8.1.2.1 برای تعیین ضعیف‌ترین بُعد تکیه‌گاه پالت، یک پالت را در راستای طول پالت و سپس پالت دوم را در راستای عرض آن آزمون کنید. انجام آزمون‌های بیشتر در راستای بُعد قوی‌تر الزامی نیست، مگر اینکه نتیجه در محدوده 15 % بُعد ضعیف‌تر باشد.

8.1.2.2 پس از تعیین این موضوع، یک پالت جدید را از سمت ضعیف‌تر آن، به گونه‌ای که سطح رویی عرشه در بالاترین وضعیت قرار گیرد، روی تکیه‌گاه‌های پالت قرار دهید؛ به طوری که لبه‌های داخلی تکیه‌گاه‌ها در فاصله 75 mm از لبه‌های خارجی پالت قرار داشته باشند. اعمال‌کننده‌های بار باید در موقعیت‌های L1 0,18 یا L2 0,18 قرار گیرند؛ همان‌گونه که در شکل نشان داده شده است، که در آن L1 یا L2 فاصله بین تکیه‌گاه‌های پالت است (شکل 1 را ببینید).

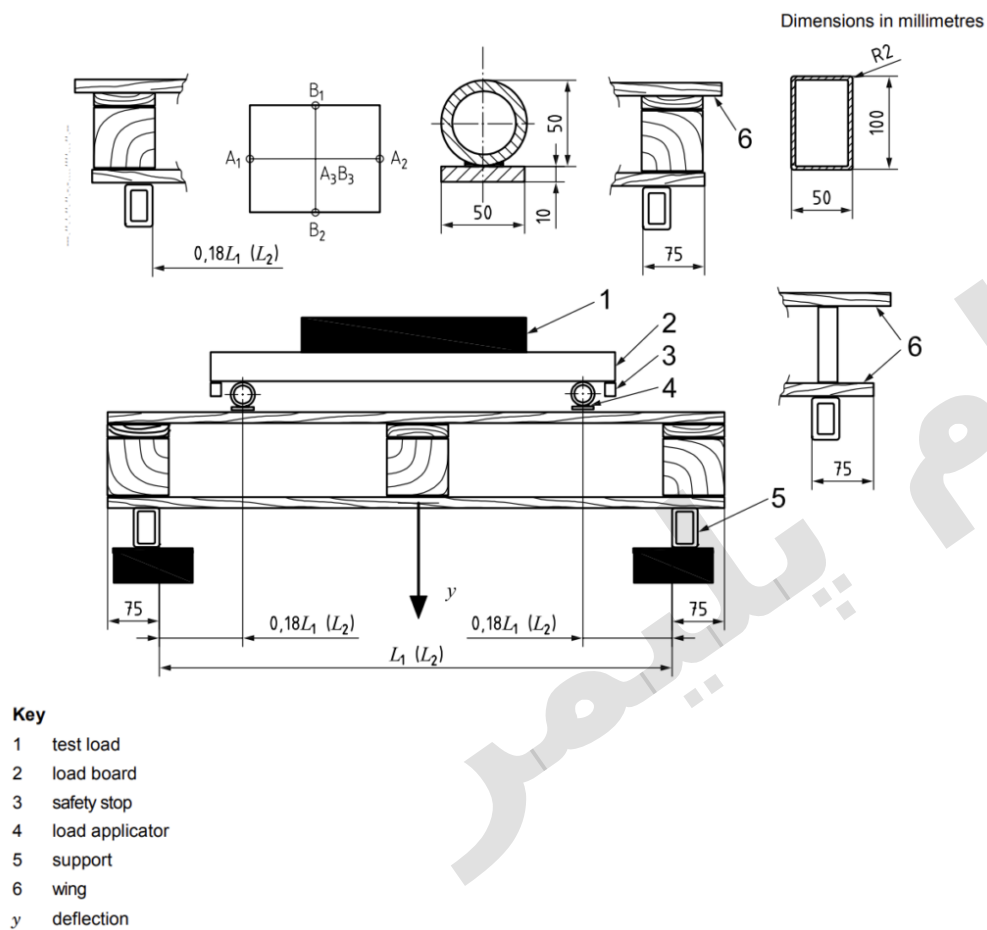


Figure 1 — Bending test

8.1.2.3 اعمال کننده های بار و تکیه گاه ها باید هم سطح با لبه های پالت باشند یا از آن ها بیرون زدگی داشته باشند. لبه ها باید با شعاع (1 ± 2) mm گرد شوند. هرگاه اعمال کننده های بار با فواصل بین تخته های عرشه منطبق شوند، باید از قطعات پُرکننده ای با ضخامت برابر با تخته های عرشه و با لقی کلی 3 mm تا 6 mm در هر طرف استفاده شود. اعمال کننده های بار و صفحه بارگذاری را روی عرشه پالت قرار دهید و سپس باقی مانده بار آزمون را اعمال کنید.

8.1.3 اندازه گیری ها

- 8.1.3.1 آزمون 1a — تعیین استحکام خمشی
بار را روی صفحه بارگذاری اعمال کنید تا یکی از اجزای پالت دچار شکست شود یا خیز و تغییر شکل بیش از حد ایجاد گردد. بار نهایی را ثبت کنید.
- 8.1.3.2 آزمون 1b — تعیین سختی خمشی
بار مینا را برابر با $(0,5 \pm 1,5)$ % بار نهایی تعیین شده در آزمون 1a اعمال کنید. با توجه به محل تکیه گاه، خیز، y، باید در نقاط A [حداکثر مقدار y در A1 B3 (B2) A2 (B1)] اندازه گیری شود:
الف) پس از قرار دادن بار مینا؛
ب) بلافاصله پس از اعمال کامل بار آزمون؛
ج) در پایان مدت اعمال کامل بار آزمون؛
د) پس از دوره آسایش.



دستگاه آزمون پالت مطابق با (ISO 8611 پایه آزمون 4 ستونه)

- شامل دو نوع دستگاه فشردن سازی 2 ستونه و 4 ستونه
- کنترل شونده با کامپیوتر
- نرم افزار مبتنی بر Windows
- اجرای کامل چرخه آزمون پالت ها تنها با فشردن یک دکمه
- اندازه گیری جابه جایی در 5 نقطه (مدل پایه شامل 2 حسگر جابه جایی است)
- ارائه گزارش در قالب MS EXCEL
- دستگاه قابل حمل اندازه گیری جابه جایی
- در ظرفیت های مختلف 50KN-10KN-15KN
- شفت های راهنمای آبکاری شده با کروم سخت

- خروجی داده USB
- کنترل شونده با سرووموتور
- صفحات فشاری مطابق درخواست مشتری
- کامپیوتر بنا بر انتخاب مشتری است (به صورت جداگانه قیمت گذاری خواهد شد)

آوا هونام پلیمر