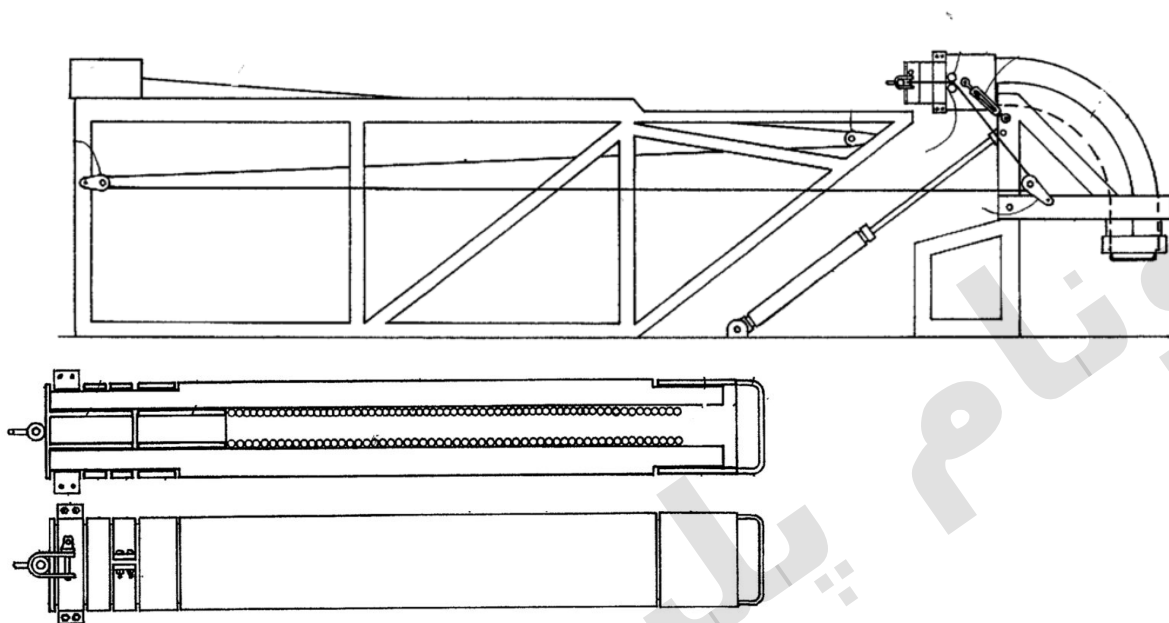




خم جارویی PE از قطعه لوله

این اختراع، دستگاه و روشی را برای ایجاد خم در یک مقطع مستقیم از لوله ترموپلاستیک ارائه می‌دهد. دستگاه شامل سندانی با سطح کاری مقعر است که کمانی به اندازه حداقل زاویه خم موردنظر در مقطع لوله ایجاد می‌کند و در راستای عرضی نیز با شعاعی تقریباً برابر با شعاع لوله قوس‌دار است. این سندان همچنین دارای یقه‌ای برای نگه‌داشتن یک انتهای مقطع لوله در مجاورت سطح کاری است. روش این اختراع شامل مراحل گرم‌کردن مقطع لوله تا دمای نرم‌شدن آن، واردکردن یک ماندریل انعطاف‌پذیر با قطر داخلی تقریباً برابر با قطر داخلی لوله و حداقل به طول مقطع لوله درون مقطع لوله، قرار دادن مقطع لوله و ماندریل روی سندانی با سطح کاری مقعر است که کمانی به اندازه حداقل زاویه خم موردنظر در مقطع لوله ایجاد می‌کند و در راستای عرضی نیز با شعاعی تقریباً برابر با شعاع لوله قوس‌دار است. این سندان همچنین دارای یقه‌ای برای نگه‌داشتن یک انتهای مقطع لوله در مجاورت سطح کاری است. سپس انتهای مقطع لوله، در سمت مقابل انتهای نگه‌داشته‌شده، به سمت سطح کاری کشیده می‌شود تا بخش عمده مقطع لوله با سطح کاری تماس پیدا کند. در ادامه، اجازه داده می‌شود مقطع لوله در حالی که در تماس با سطح کاری قرار دارد، تا دمایی کمتر از دمای نرم‌شدن سرد شود و در نهایت ماندریل از داخل مقطع لوله خارج می‌شود.



پایه تولید خم جارویی

- مناسب برای ساخت خم جارویی HDPE با OD و ضخامت مطابق درخواست مشتری
- شامل ساختار بستر پلکانی به همراه ترولی
- وینچ برای جابه جایی نمونه
- سیستم هیدرولیک برای خم کاری
- مناسب برای ساخت خم های 30°، 45°، 60° و 90°

- محفظه برای گرمادهی غوطه‌وری نمونه‌ها
- یقه برای اندازه‌های مختلف لوله مطابق درخواست
- ارتفاع پله میز قابل تنظیم برای ضخامت‌های مختلف اتصال‌ها (ماندریل داخلی باید جداگانه سفارش داده شود)
- سندان مطابق با اندازه لوله درخواستی
- شعاع مرکزی سندان برابر با 3 برابر قطر لوله است
- خنک‌کاری نمونه با دمش هوا
- ابعاد داخلی محفظه 120*140*180cm برای اندازه‌های حداکثر 250mm
- توان محفظه گرم‌کن 12 (KW-3Ph برای اندازه‌های حداکثر 250mm)
- درب پنوماتیک برای محفظه گرم‌کن
- سیستم گردش هوا برای یکنواختی دمای محفظه گرم‌کن
- کنترلر دیجیتال برای محفظه گرم‌کن