



۵ ویژگی‌های عمومی

۵.۲ کد ری

لوله‌های پلی‌پروپیلنی که به عنوان کدر اعلام می‌شوند، نباید هنگام آزمون مطابق با ISO 7686، بیش از ۰.۲٪ از نور مرئی را عبور دهند.

۷ ویژگی‌های مکانیکی

هنگام آزمون مطابق با روش‌های آزمون مشخص شده در جدول ۱۰ و با استفاده از پارامترهای تعیین شده، لوله باید تنش هیدروستاتیکی (حلقوی) را بدون ترک‌پدید آمدن تحمل کند. در مورد لوله‌های دارای لایه (های) مانع، آزمون باید روی نمونه‌های آزمونی انجام شود که بدون لایه (های) مانع تولید شده‌اند.

Table 10 — Mechanical characteristics of pipes

Characteristic	Requirement	Test parameters for the individual tests				Test method	
Resistance to internal pressure	No failure during the test period	PP-H				ISO 1167-1, ISO 1167-2	
		Hydrostatic (hoop) stress MPa	Test temp. °C	Test period h	Number of test pieces		
		21,0	20	1	3		
		5,1	95	22	3		
		4,2	95	165	3		
		3,6	95	1000	3		
		PP-B					
		Hydrostatic (hoop) stress MPa	Test temp. °C	Test period h	Number of test pieces		
		16,0	20	1	3		
		3,5	95	22	3		
		3,0	95	165	3		
		2,6	95	1000	3		
		PP-R					
		Hydrostatic (hoop) stress MPa	Test temp. °C	Test period h	Number of test pieces		
		16,0	20	1	3		
		4,3	95	22	3		
		3,8	95	165	3		
		3,5	95	1000	3		
		PP-RCT					
		Hydrostatic (hoop) stress MPa	Test temp. °C	Test period h	Number of test pieces		
		15,0	20	1	3		
		4,2	95	22	3		
		4,0	95	165	3		
		3,8	95	1000	3		
		Test parameters for all tests					
		Sampling procedure			a		
		Type of end cap			Type A		
		Orientation of test piece			Not specified		
		Type of test			Water-in-water		

^a The sampling procedure is not specified. For guidance see ISO/TS 15874-7 [3].

^a The sampling procedure is not specified. For guidance see ISO/TS 15874-7 [3].

۸ ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی
هنگام آزمون مطابق با روش‌های آزمون مشخص شده در جدول ۱۱ و با استفاده از پارامترهای تعیین شده، لوله باید با الزامات ارائه شده در این جدول مطابقت داشته باشد.

آوا هونام پلیمر

Table 11 — Physical and chemical characteristics of pipes

Characteristic	Requirement	Test parameters		Test method
		Parameter	Value	
Longitudinal reversion	≤ 2 %	Test temperature		Method B of ISO 2505 (oven test)
		PP-H	150 °C	
		PP-B	150 °C	
		PP-R	135 °C	
		PP-RCT	135 °C	
		Duration of exposure for:		
		$e_n \leq 8 \text{ mm}$	1 h	
		$8 \text{ mm} < e_n \leq 16 \text{ mm}$	2 h	
Thermal stability by hydrostatic pressure testing	No bursting during the test period	$e_n > 16 \text{ mm}$	4 h	ISO 1167-1, ISO 1167-2
		Number of test pieces	3	
		Sampling procedure	^a	
		Hydrostatic (hoop) stress		
		PP-H	1,9 MPa	
		PP-B	1,4 MPa	
		PP-R	1,9 MPa	
		PP-RCT	2,6 MPa	
		Test temperature	110 °C	
		Type of test	Water-in-air	
		End cap	Type A	
Impact resistance	≤ 10 %	Orientation	Not specified	ISO 9854-1, ISO 9854-2
		Test period	8760 h	
		Number of test pieces	1	
		Sampling procedure	^a	
		Test temperature PP-H	23 °C	
		PP-B	0 °C	
Melt flow rate (compound)	≤ 0,5 g/10 min	PP-R	0 °C	ISO 1133-1
		PP-RCT	0 °C	
		Number of test pieces	10	
		Test temperature	230 °C	
Melt flow rate (pipe)	30 % maximum difference compared with compound from the same batch.	Mass	2,16 kg	ISO 1133-1
		Number of test pieces	3	
		Test temperature	230 °C	

^a The sampling procedure is not specified. For guidance see ISO/TS 15874-7 [3].

۹ الزامات عملکردی

هنگامی که لوله‌های مطابق با این بخش از ISO 15874 به یکدیگر یا به اجزای مطابق با ISO 15874-3 متصل می‌شوند، لوله‌ها و اتصالات باید با ISO 15874-5 مطابقت داشته باشند.

خلاصه‌ای از تجهیزات آزمون مورد نیاز بر اساس این استاندارد

- دستگاه آزمون (MFI MFR شاخص جریان مذاب)
- دستگاه آزمون ضربه پاندولی و تجهیزات آماده‌سازی نمونه
- واحد آزمون فشار هیدروستاتیک
- حمام آب گرم و آون هوای گرم برای آزمون هیدروستاتیک
- درپوش‌های انتهایی SS
- دستگاه آزمون کدري
- تجهیزات اندازه‌گیری ابعادی برای لوله‌ها و اتصالات



- با لودسل 500 کیلوگرم -KN تست کشش ، فشار و خمش 20
تومان ۳۹,۰۰۰,۰۰۰
[افزودن به سبد خرید](#)



- تست کشش ، فشار و خمش 10 KN
تومان ۳۹,۰۰۰,۰۰۰
[افزودن به سبد خرید](#)



- KN تست کشش ، فشار و خمش 100
تومان ۶۰,۰۰۰,۰۰۰
[افزودن به سبد خرید](#)



- فریزر آزمایشگاهی-55 لیتری- منفی 30 درجه
تومان ۱
[افزودن به سبد خرید](#)



- KN تست کشش ، فشار و خمش 150
تومان ۶۰,۰۰۰,۰۰۰
[افزودن به سبد خرید](#)



- MFI گيج برو-نرو تست دای دستگاه
تومان ۳۹,۰۰۰,۰۰۰
[افزودن به سبد خرید](#)



- گوه گیره وج دستگاه تست کشش
تومان ۳۹,۰۰۰,۰۰۰
[افزودن به سبد خرید](#)



- KN تست کشش ، فشار و خمش 100
تومان ۶۰,۰۰۰,۰۰۰
[افزودن به سبد خرید](#)



- KN تست کشش ، فشار و خمش 50
تومان ۶۵,۰۰۰,۰۰۰
[افزودن به سبد خرید](#)



- بدون پرینتر حرارتی MFI MFR نرخ جریان مذاب
تومان ۲۳,۰۰۰,۰۰۰
[افزودن به سبد خرید](#)



- همراه با پرینتر حرارتی MFI MFR نرخ جریان مذاب
تومان ۲۲,۰۰۰,۰۰۰
[افزودن به سبد خرید](#)



- فریزر آزمایشگاهی
تومان ۱
[افزودن به سبد خرید](#)



- (تست دانسیته (چگالی
تومان ۱
[افزودن به سبد خرید](#)



- تست کشش ، فشار و خمش 20 KN
تومان ۳۹,۰۰۰,۰۰۰
[افزودن به سبد خرید](#)



- UL94 کابین تست شعله
تومان ۱
[افزودن به سبد خرید](#)