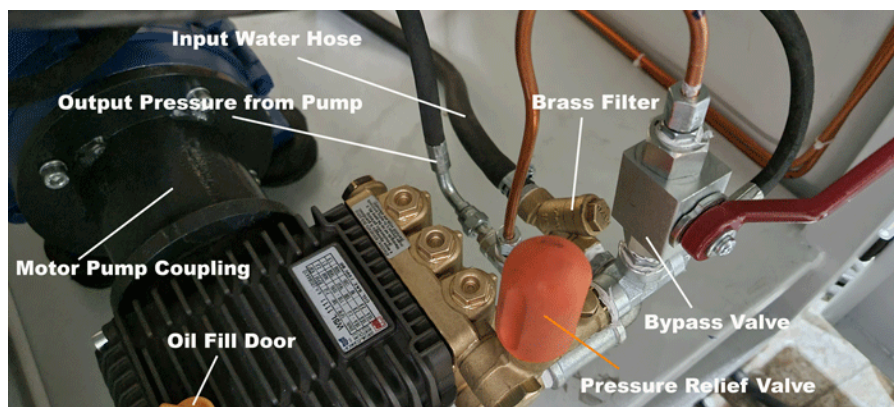




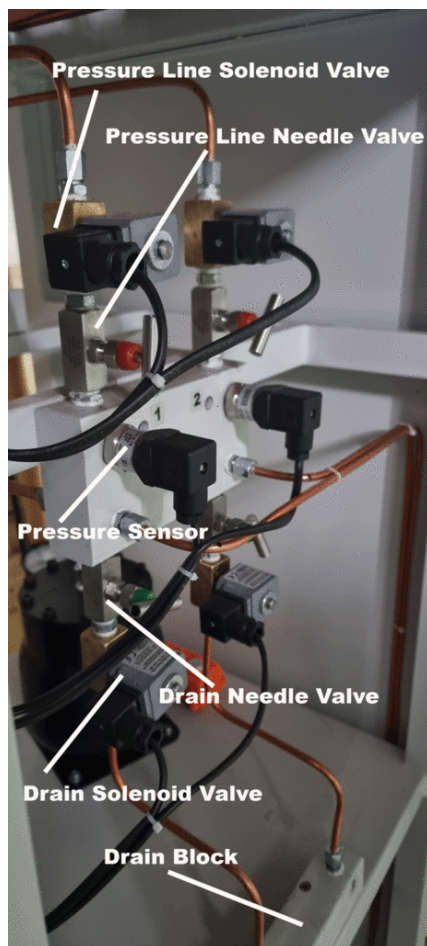
فشار در خروجی افزایش نمی‌یابد

- 1- بررسی کنید کلید برق اصلی روشن باشد.
- 2- بررسی کنید نرم‌افزار به دستگاه متصل باشد و LED سبز باشد (به راهنمای نرم‌افزار هیدروستاتیک مراجعه کنید).
- 3- هنگام شروع خط مشخص، بررسی کنید صدای موتور الکتریکی شنیده شود و برق به آن متصل باشد.
- 4- اگر هنگام شروع یک خط، موتور کار می‌کند، ابتدا ورودی آب به پمپ را بررسی کنید (شکل 1).
- 5- بررسی کنید فیلتر برنجی سالم باشد؛ درپوش فیلتر برنجی را باز کنید و تمیز بودن آن را بررسی کنید (شکل 1).
- 6- بررسی کنید شیر بای‌پس نیمه‌باز باشد (شکل 1).
- 7- بررسی کنید شیر اطمینان فشار تنظیم شده باشد (برای افزایش فشار به سمت راست و برای کاهش فشار به سمت چپ بچرخانید) (شکل 1).
- 8- بررسی کنید آب از شیلنگ خروجی پمپ خارج می‌شود (شکل 1).



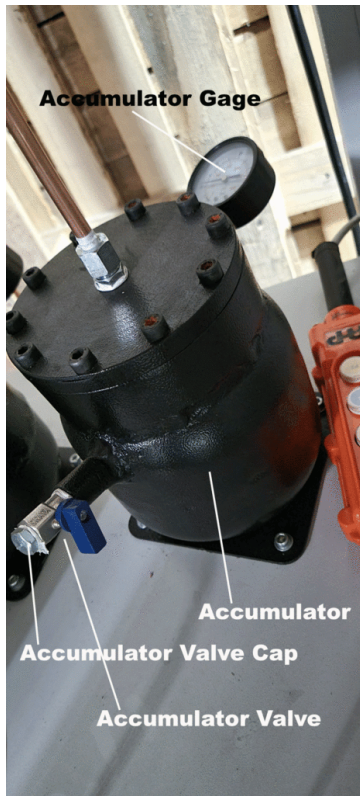
شکل 1- مجموعه پمپ

- 9- پس از بررسی عملکرد پمپ اصلی و اتصالات آب و ورودی و خروجی آب به پمپ، نوبت به بلوک شیرهای سلونوئیدی می‌رسد.
- 10- بررسی کنید شیرهای سوزنی خطوط فشار باز باشند (شکل 2).
- 11- هنگام راه‌اندازی خط مشخص، بررسی کنید شیرهای سلونوئیدی خط فشار برق‌دار شوند. یک قطعه فلزی را در کنار سلونوئید شیر قرار دهید؛ قطعه باید مانند آهن‌ربا جذب شود (شکل 2).
- 12- بررسی کنید شیرهای یک‌طرفه (شیرهای برگشتی) مسدود نشده باشند (شکل 6).
- 13- بررسی کنید شیرهای سوزنی خط تخلیه بسته باشند.



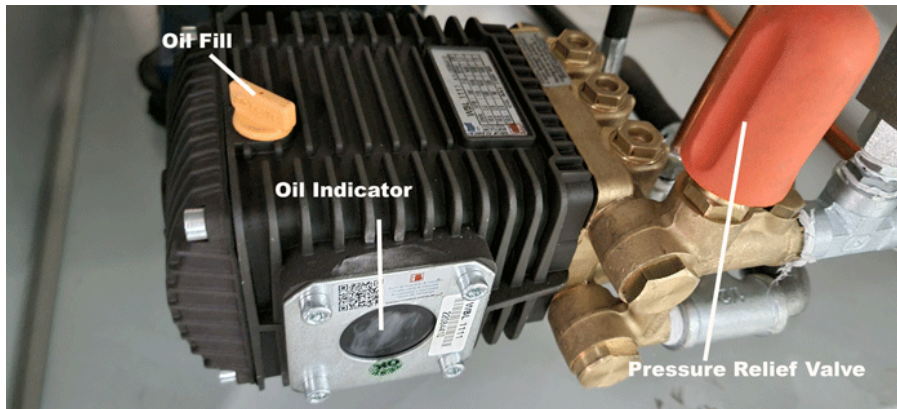
شکل 2- بلوک شیرهای سلونوئیدی

- 14- بررسی کنید همه آکومولاتورها دارای فشار داخلی باشند. فشار آکومولاتور باید کمتر از حداقل فشاری باشد که برای خط مشخص تعریف کرده‌اید (شکل 3).
- 15- برای شارژ آکومولاتور، کافی است دریوش شیر را باز کنید، شیر را باز کرده و آن را با هوای فشرده یا گاز N2 پر کنید؛ سپس شیر و دریوش شیر را ببندید (شکل 3).
- 16- تعویض غشای الاستومری آکومولاتور آسان است. خط فشار را تخلیه کنید، دریوش آکومولاتور را باز کرده و غشا را تعویض کنید (شکل 3).

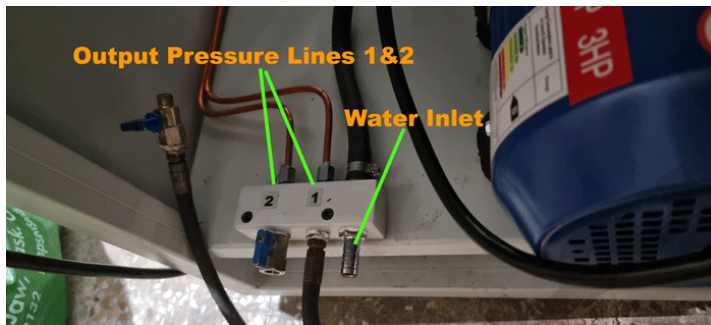


شکل 3- مجموعه آکومولاتور

17- سطح روغن پمپ را بررسی کنید و در صورت نیاز روغن اضافه کنید (شکل 4).

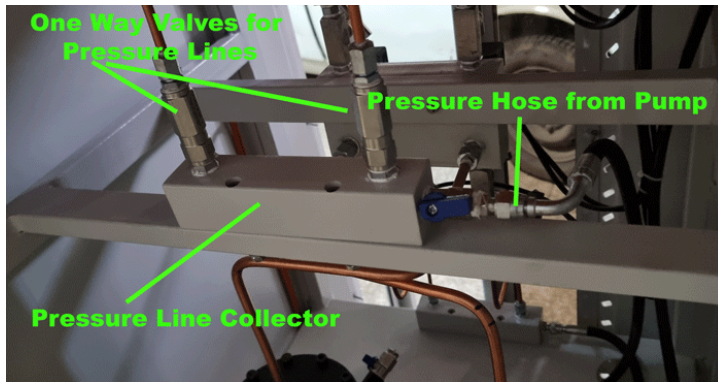


شکل 4- پر کردن روغن پمپ



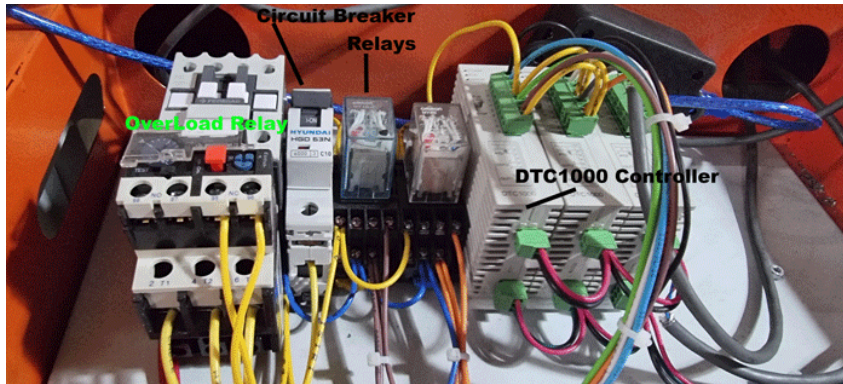
شکل 5- بلوک خروجی

18- اگر فشار در یک خط افزایش یابد و سپس دوباره کاهش پیدا کند، سه دلیل اصلی وجود دارد: شیر یک طرفه در بلوک خط فشار مسدود شده است (شکل 6)، شیرهای سوزنی تخلیه باز هستند یا در مجموعه قطعه نمونه نشستی وجود دارد.



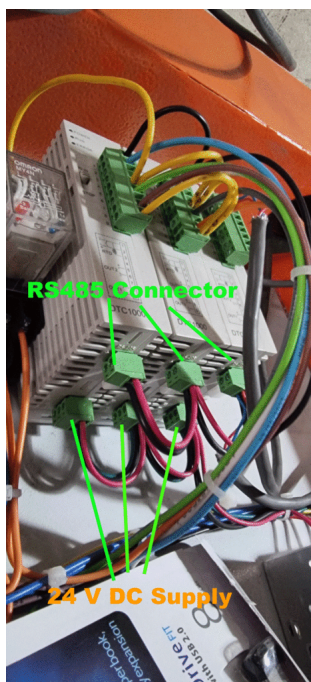
شکل 6- بلوک خط فشار

19- اگر بین نرم افزار و دستگاه ارتباطی ندارید، ابتدا پورت COM مجازی USB را بررسی کنید (به راهنمای نصب پورت COM در مرکز اطلاعات مراجعه کنید) و محکم بودن پورت های RS485 و برق کنترلر DTC1000 را بررسی کنید. بررسی کنید کلید Run روی کنترلرهای DTC در وضعیت روشن باشد. بررسی کنید کنترلرهای DTC1000 برق داشته باشند و LED های آنها بدون خطا سبز باشند (شکل 7 و شکل 8).

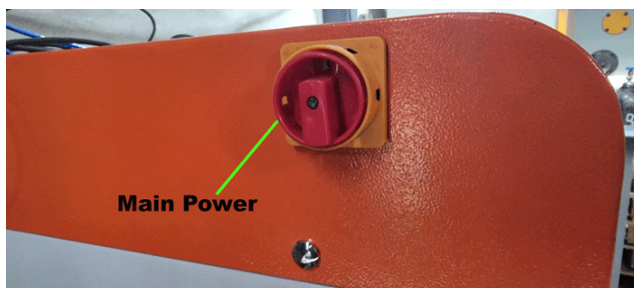


شکل 7- تابلو برق

20- اگر کنترلرهای DTC1000 سالم هستند، رله اضافه بار را بررسی کنید تا عمل نکرده باشد. اگر رله اضافه بار عمل کرده است، فقط آن را ریست کنید. هنگامی که کنترلر DTC1000 به PC متصل است و شما در حال اجرای یک خط هستید، اگر DTC کار می کند اما موتور عمل نمی کند، احتمالاً رله اضافه بار موتور عمل کرده است (شکل 7).



شکل 8- کنترلرهای DTC1000



شکل 9- برق اصلی

شکل 10- کلید دستی



شکل 11- مبدل RS485-USB

21- همیشه ارتباط بین نرم افزار و دستگاه را بررسی کنید. هنگامی که همه چیز در این زمینه درست باشد، دو LED روی مبدل RS485 هنگام کار کردن دستگاه چشمک می زنند. توضیحات کامل درباره نصب و بررسی RS485 در پست مربوطه در مرکز اطلاعات ارائه شده است.



شکل 12- منبع تغذیه اصلی DC 24V

22- اگر LEDهای روی کنترلرهای DTC روشن نمی‌شوند، احتمالاً منبع تغذیه 24V DC خراب شده است. بررسی کنید LED روی منبع تغذیه روشن باشد. برق ورودی و برق خروجی DC منبع تغذیه را بررسی کنید.

